

HOJA TECNICA DEL PRODUCTO



S-NT-CO SERIES FLUIDO PARA COMPRESORES NO-TOXICO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Con el uso cada vez mayor de compresores de aire, no solo en las plantas industriales en general sino también en plantas procesadoras de alimentos, ha creado la necesidad de desarrollar nuevos lubricantes de vida extendida, incluyendo aquellos que cumplen con los requerimientos de la FDA y del Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA) para contacto incidental.

Esto llevo al desarrollo de la Serie S-NT-CO de Sentinel®, un nuevo lubricante/enfriador sintético para compresores desarrollado a partir de fluidos base de polialfaolefina (PAO).

Pruebas han demostrado que la Serie Sentinel® S-NT-CO de fluidos sintéticos proveen varias ventajas incluyendo buena compatibilidad con los componentes en sistemas de compresores estándar y forman poca espuma. También se encontró que tienen excelente separación del agua y baja absorción al comparar con los fluidos de base di éster.

La Serie S-NT-CO con todos los requisitos de la FDA para calificar como un aceite blanco mineral (FDA Regulación 21 CFR 172.878) y significa que el fluido puede ser usado en lubricantes para contacto incidental como candidato para grado USDA H-1 de contacto incidental en plantas de carne y pollos. Los aditivos usados en formular S-NT-CO 10 también cumplen todos los requisitos bajo la Regulación 21 CFR 178.3570.

CARACTERISTICAS TIPICAS

	S-NT-CO10	S-NT-CO10/20	S-NT-CO20	S-NT-CO30	
Grado ISO de Viscosidad	32	46	68	100	ASTM D-1092
Numero SAE de Viscosidad	10	10W20	20	30	SAE J- 300
Viscosidad cSt @100°C	6	8	10	14	ASTM D- 445
@ 40°C	32	46	68	95	
Índice de Viscosidad	135	146	136	151	ASTM D-2270
Punto de Fluidez °C (°F)	-60 (-76)	-54 (-65)	-51 (-60)	-51(-60)	ASTM D- 97
Punto de Encendido °C (°F)	240 (464)	243 (470)	250 (482)	266 (510)	ASTM D- 92
Secuencia de Espuma I, II, III	Nada	Nada	Nada	Nada	ASTM D- 892
Desgaste de 4 Bolas, mm					
41 kg, 1200 rpm, 75°C (1 hr)	.5	.5	.5	.5	ASTM D-2266
Demulsibilidad 54.4°C (130°F)	40/40/0(15)	40/40/0(15)	40/40/0(15)	40/40/0(15)	
Corrosión al Cobre 121°C (250°F)	1a	1a	1a	1a	ASTM D- 130
Residuo Conradson de Carbón %	.02	.02	.02	.02	ASTM D- 189
Temperatura de Autoignición °C (°F)	400 (750)	400 (750)	400 (750)	400 (750)	ASTM D-2155
Prueba de Oxidación, hrs	4000+	4000+	4000+	8000+	ASTM D- 943
Grado USDA	H-1	H-1	H-1	H-1	
PIN#	14500	14503	14505	14510	

PARA ORDENAR O POR INFORMACION ADICIONAL



EL SALVADOR

Av. Siemens, Lote No. 3, Urb. Industrial Santa Elena, Ant. Cuscatlan, La Libertad

Tel. (503) 2212-6300 Fax (503) 2289-0367

GUATEMALA

Calle Real de Guajitos, Lote No. 147, Zona 12, Col. Morse, Ciudad de Guatemala

Telefax: (502) 2383-4047 * 2383-4048