

HOJA TECNICA DEL PRODUCTO



SLC HD HTF

FLUIDO PARA TRANSFERENCIA DE CALOR

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SLC HD HTF de Sentinel es un fluido sintético para transferencia de calor en fase líquida diseñado para usarse a temperaturas de operación moderadas en sistemas no-presurizados de calentamiento indirecto. Resiste los cambios químicos y físicos a todas las temperaturas por debajo de su máxima temperatura de operación de 315°C (600°F).

Las principales ventajas de los sistemas usando los fluidos SLC HD HTF de Sentinel sobre los minerales son su mayor versatilidad en temperatura de operación, mejor estabilidad química, menos reposición y mejor control de y mas rápida respuesta a cambios en temperatura según requiera la operación.

El fluido de transferencia de calor SLC HD HTF generalmente tiene mayor capacidad calórica y mas viscosidades practicas en su rango de temperatura que los aceites minerales, poca degradación térmica y proveen largo servicio libre de problemas.

Otras ventajas de SLC HD HTF incluyen una mayor bombeabilidad, alta capacidad calórica, bajo punto de fluidez, estabilidad térmica y química, baja presión de vapor, etc.

Cuando no esta sujeto a contaminación, como la humedad, aire, material de proceso o exceso de calor por encima de sus limites, SLC HD HTF de Sentinel puede dar años de servicio sin sufrir cambios significativos físicos o químicos.

CARACTERISTICAS TIPICAS

| | | |
|--------------------------------------|--------------------|-------------|
| Grado de Viscosidad ISO | 46 | ASTM D-2422 |
| Numero de Viscosidad SAE | 20 | SAE J- 300 |
| Viscosidad cSt @ 100°C | 8.3 | ASTM D- 445 |
| @ 40°C | 47.1 | |
| Índice de Viscosidad | 152 | ASTM D-2270 |
| Punto de Fluidez °C (°F) | -40 (-40°F) | ASTM D- 97 |
| Punto de Encendido °C (°F) | 243 (470°F) | ASTM D- 92 |
| Secuencia de Espuma I, II, III | Nil | ASTM D- 892 |
| Demulsibilidad, 54.4°C (130°F) | 40/40/0 (15) | ASTM D-1401 |
| Corrosión al Cobre, 121°C (250°F) | 1a | ASTM D- 130 |
| 3 Horas | | |
| Residuo de Carbón Conradson % | .02 | ASTM D- 189 |
| Temperatura de Auto ignición °C (°F) | 400/750 | ASTM D-2155 |
| Apariencia | Líquido Café Claro | |

PIN #

08200

PARA ORDENAR O POR INFORMACION ADICIONAL



EL SALVADOR

Av. Siemens, Lote No. 3, Urb. Industrial Santa Elena, Ant. Cuscatlan, La Libertad
Tel. (503) 2212-6300 Fax (503) 2289-0367

GUATEMALA

Calle Real de Guajitos, Lote No. 147, Zona 12, Col. Morse, Ciudad de Guatemala
Telefax: (502) 2383-4047 * 2383-4048