

HOJA TECNICA DEL PRODUCTO



*¡ Lubrica tus
conocimientos
con los expertos!*

S-NT-CO SERIES

**FLUIDO PARA COMPRESORES
NO TOXICO**

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El aumento en el empleo de compresores de aire, no solo en las plantas industriales en general pero también en las plantas de producción de alimentos, ha creado la necesidad de desarrollar un nuevo lubricante de vida larga, incluyendo aquellos que cumplen con los requerimientos de la FDA y del United States Department of Agriculture (USDA) para contacto incidental con los alimentos.

Esto llevo al desarrollo de la Serie Sentinel® S-NT-CO, un nuevo lubricante/refrigerante sintético para compresores a base de polialfaolefinas (PAO).

Pruebas han demostrado que la Serie Sentinel® S-NT-CO sintética provee varias ventajas, incluyendo buena compatibilidad con los componentes en los sistemas estándar de compresores y baja formación de espuma. También se encontró que tienen excelente separación del agua y una baja absorción al comparar con los fluidos de diéster.

La Serie S-NT-CO cumple todos los requisitos de FDA para calificación como aceite mineral blanco (FDA Regulación 21 CFR 172.878) e indica que el fluido puede ser usado en lubricantes para contacto incidental como candidato para la NSF grado H-1 para contacto incidental con el alimento en plantas de carne y aves. Los aditivos usados en formular S-NT-CO 10 también cumplen con la Regulación 21 CFR 178.3570.



CARACTERISTICAS TIPICAS

	<u>S-NT-CO10</u>	<u>S-NT-CO10/20</u>	<u>S-NT-CO20</u>	<u>S-NT-CO30</u>	
Grado ISO de Viscosidad	32	46	68	100	ASTM D-1092
Numero SAE de Viscosidad	10	10W20	20	30	SAE J- 300
Viscosidad cSt @ 100°C	6	8	10	14	ASTM D- 445
@ 40°C	32	46	68	95	
Índice de Viscosidad	135	146	136	151	ASTM D-2270
Punto de Fluidez °C (°F)	-60 (-76)	-54 (-65)	-51 (-60)	-51(-60)	ASTM D- 97
Punto de Encendido °C (°F)	240 (464)	243 (470)	250 (482)	266 (510)	ASTM D- 92
Secuencia de Espuma I, II, III	Nil	Nil	Nil	Nil	ASTM D- 892
Desgaste de 4 Bolas, mm					
41 kg, 1200 rpm, 75°C (1 hr)	.5	.5	.5	.5	ASTM D-2266
Demulsibilidad 54.4°C (130°F)	40/40/0(15)	40/40/0(15)	40/40/0(15)	40/40/0(15)	
Corrosión al Cobre 121°C (250°F)	1a	1a	1a	1a	ASTM D- 130
Residuo de Carbón Conradson %	.02	.02	.02	.02	ASTM D- 189
Temperatura de Auto ignición °C (°F)	400 (750)	400 (750)	400 (750)	400 (750)	ASTM D-2155
Prueba de Oxidación, hrs	4000+	4000+	4000+	8000+	ASTM D- 943
Grado NSF	H-1	H-1	H-1	H-1	
Reg #	137207	137208	137209	137210	
PIN#	14500	14503	14505	14510	

PARA ORDENAR o POR INFORMACION ADICIONAL

Sentinel Lubricants Corp.

P.O. Box 69-4240 Miami, FL 33269-1240

15755 NW 15th Ave Miami, FL 33169-5603

Tel: (305)625-6400 (800)842-6400 Fax: (305)625-6565

www.sentinel.synthetic.com

